

BSL Bertola Servizi Logistici

Castel San Giovanni (Piacenza) - ITALIA

121

- QUALITA' ED ACCURATEZZA
- EFFICIENZA E FUNZIONALITA'
- SOLUZIONE PREDISPOSTA ALL'AUTOMAZIONE
- VERSATILITA' ED ESPANDIBILITA'



Fattori Vincenti

La Soluzione SDI per BSL

QUALITA' ED ACCURATEZZA

BSL ha realizzato un deposito che porta in sé una logica ed una cura del prodotto tipica dell'attività sartoriale ma per un Cliente che movimentata oltre 4 milioni di capi/anno.

EFFICIENZA E FUNZIONALITA'

La soluzione configurata di gestione manuale, completamente tracciata a livello di WMS con gestione in RF, garantisce l'accuratezza e l'efficacia operativa dei sistemi IT coniugati alla flessibilità e funzionalità di un'applicazione semi-automatica.

SOLUZIONE PREDISPOSTA ALL'AUTOMAZIONE

La scelta di gestire lo stock della merce a Box Tecnico ha permesso ad SDI di predisporre delle logiche di movimentazione e di gestione di WMS pronte all'inserimento di applicazioni automatizzate non invasive al processo ed alla configurazione del lay-out.

VERSATILITA' ED ESPANDIBILITA'

La scelta di saturare il volume dell'immobile per lo stoccaggio della merce in altezza, ha permesso di mantenere la maggior superficie libera a terra per le attività operative ed adeguarsi alle esigenze logistiche di Industries Group.

BSL



L'OBIETTIVO

A fronte dell'acquisizione del Cliente Industries Group, che raccoglie i marchi Moncler, Henry Cottons, Marina Yachting, Cerruti, BSL SPA ha incaricato SDI Group di progettare un deposito in grado di gestire 200.000 capi in ingresso/settimana, ed altrettanti in uscita, per un totale di 4 milioni capi/anno spediti (di cui il 30% è costituito da capi appesi), con 52.000 articoli alla taglia gestiti per stagione. BSL ha richiesto la progettazione di una soluzione logistica che si addattasse alle specifiche operative richieste dalla Direzione Logistica Industries (gestione merce in box tecnico, prelievi massivi e scalabilità dell'impianto) e che fosse in grado di integrare in una fase successiva l'inserimento di soluzioni automatizzate per la parte di Capo Appeso.

IL PROGETTO

Realizzato all'interno del Parco Logistico di Castel San Giovanni (PC) che si estende attualmente su di una superficie coperta complessiva di 300.000 m², il deposito copre un'area di 22.000 m² con un'altezza utile sotto trave di 9,5m, ed è strutturato in due comparti di rispettivamente 10.000 e 12.000 m². Sulla base dei dati dimensionali e di processo sviluppati dalla divisione di Engineering di BSL SPA e dalle successive analisi di dettaglio di SDI per definire

le varie aree per tipologia di processo, è stata progettata una soluzione di movimentazione integrata, sia per il capo appeso che steso.

La prima scelta operativa applicata è stata quella di mantenere una netta separazione tra l'area del capo appeso e dello steso (per comparto), per la naturale diversa tipologia di gestione del prodotto.

Per quanto le logiche di gestione del WMS – Warehouse Management System – siano le medesime, il processo di ricevimento, staging, stoccaggio, picking e composizione ordine è gestito in aree segregate. Solo nella fase di Controllo Qualità (elemento critico e di grande attenzione da parte di Industries) e della spedizione (quasi la totalità del capo appeso è spedita in bauletto) i capi sono gestiti in modalità consolidata.

La volontà di applicare da parte di Industries di una gestione a Box Tecnico puro, ha indotto SDI a creare delle ampie zone di buffer per onda di prelievo nell'area dell'appeso prima del sorting manuale e di una struttura con stoccaggio a collo per la parte stesa al fine di facilitare e velocizzare la fase di picking. Questo a seguito della necessaria gestione congiunta di quattro marchi e dell'analisi del valore medio per riga ordine.

Nell'area del capo appeso è stata infine prevista un'area di "sorting" attualmente gestita con logiche manuali ma già predisposta per potere essere implementata con logiche semi-automatizzate (PTL) od automatizzate (Matrix Sorter).

LA SOLUZIONE MATERIAL HANDLING

Area Capo Appeso

Il sistema di Movimentazione Capo Appeso è stato realizzato con la soluzione T500, ossia profilo di movimentazione in alluminio, con scambi in apertura a scatto nel transito del trolley.

In fase di ricevimento i capi sono caricati sui Trolley all'interno del mezzo utilizzando una delle tre linee telescopiche autoportanti previste, con una capacità a sbalzo all'intrno del mezzo fino a 6mt. Prima di immettersi nell'area operativa, il Trolley transita dinanzi ad uno tre contatori (uno per porta) che supporta l'operatore nella fase di verifica della corretta corrispondenza tra l'ordine di commessa ed il consegnato.

La logica generale del processo di movimentazione per il capo appeso è di garantire una completa e flessibile movimentazione della merce, evitando di transitare attraverso delle aree quando non strettamente necessario al processo. Pertanto, una volta ricevuta la merce all'interno del sistema di movimentazione, i capi possono essere gestiti nella sequenza di processo, che se completa prevede:

- buffer di ricevimento per un totale di 16.000 capi;
- area CQ (con prelievo a campione) dove sono previste 12 postazioni dotate di radio-frequenza e gestite con un applicativo specifico e

dedicato che si interfaccia con il WMS di Industries. Data la tipologia di prodotti, si tratta di una fase piuttosto delicata ed è stata pertanto predisposta un'area di magazzino separata;

- area stock (parziale al livello terra ed a copertura completa del soppalco al primo e secondo livello) per un totale di 14.000 ml pari a 280.000 capi;
- area pre-sorting, successiva alla fase di picking per batch di ordine, ove avviene una pre-sorterizzazione per area di distribuzione (c.d. sorterizzazione primaria), predisposta per una capacità ricettiva pari alla totalità dell'area di sorting, per garantire un bilanciamento adeguato;
- area di storting, ove i capi vengono smistati manualmente per posizioni di versamento dotate di barcode seriale a cui viene assegnato in maniera dinamica l'ordine/collo da comporre (c.d. sorterizzazione secondaria);
- buffer di spedizione, per quanto la maggior parte di capi appesi sono imbauletati e poi termoretratti in consolidamento con i capi stesi, quelli che vengono spediti appesi sono gestiti all'interno di un polmone di spedizione che è dotato di una propria linea telescopica per la fase di carico mezzi.

La movimentazione tra i piani avviene per mezzo di un T500 FingerConveyor in grado di movimentare 20 trolley/ minuto.

Area Capo Steso

La merce può essere ricevuta sia in collo già pallettizzato, e quindi scaricata in maniera tradizionale, oppure in colli sfusi, e quindi ricevuta nel deposito per mezzo di un nastro telescopico a quattro stadi per un totale di 12mt con la possibilità di essere traslato, per mezzo di binari affogati nella soletta del deposito, tra tre diverse ribalte di scarico. Successivamente alla fase di staging, per completare le fasi di data entry, allocazione a stock e del Controllo Qualità, i colli vengono stivati su di un soppalco di tre livelli (terra più 2 piani), che copre un'area di circa 2.400 mq ed ha una superficie calpestabile di 4.800, con una capacità totale di stoccaggio pari a 60.000 colli.

A fronte degli ordini di prelievo fatti per batch (onda), i capi vengono prelevati e poi suddivisi per postazioni di versamento (sorterizzazione primaria) e poi in ogni postazione sono distribuiti per ordine (sorterizzazione secondaria). Gli ordini composti sono quindi nastrati ed etichettati per essere spediti. In caso di applicazione di logiche di pre-imballo o di merce già pronta ma non spedibile, l'area di spedizione è stata attrezzata con scaffalature atte allo staging di tale merce. L'ordine del capo steso è consolidato con il capo appeso in fase di spedizione.





BERTOLA SERVIZI LOGISTICI SPA

BSL S.p.A. Bertola Servizi Logistici (Divisione logistica e trasporti) si occupa della fornitura di servizi di logistica integrata (sincronizzazione dei flussi di inbound, stoccaggio, picking e distribuzione), attività a valore aggiunto (controllo qualità, gestione di prodotti a temperatura controllata, imballaggio di prodotti su specifiche del cliente, confezionamento, kitting, etichettatura, gestione dei resi e dei ritiri) e, più recentemente, anche di altre attività di tipo amministrativo (es. servizi doganali).

INDUSTRIES GROUP SPA

Industries Group, che raccoglie i marchi Moncler, Henry Cottons, Marina Yachting e Cerruti, è una primaria Azienda del Settore Tessile con una distribuzione dei propri prodotti a livello mondiale, sia per l'uomo, donna e bambino in soluzione di total look.

SDI GROUP

SDI GROUP progetta, realizza e supporta sistemi di movimentazione e distribuzione integrata per il settore del Retail, GDO, Tessile, Multimedia ed @Commerce.

SDI fornisce Soluzioni "chiavi in mano" sviluppando analisi dimensionali e produttive nella fase di progettazione ed operando in qualità di system integrator in quella esecutiva, ponendo le specifiche esigenze del Cliente come obiettivo progettuale.



SDI GROUP ITALY S.R.L.U. - S.S. 35 dei Giovi, C.so Genova 26/B - 15050 Carbonara Scrivia (AL) - ITALY
Tel. 0131 893103 Fax 0131 893130 Web: www.sdi-group.it E-mail: info@sdi-group.it

A member of the SDI Group